

CABLE DE ACERO GALVANIZADO 1x7



Descripción

El cable de acero ALT–STEELWS2TAN se fabrica con un proceso de galvanizado en caliente con recubrimiento de zinc, lo que provee un alto grado de resistencia a la corrosión y permite su uso en variedad de ambientes. Posee uniformidad en el diámetro y en su trenzado helicoidal 1x7 sobre un núcleo central, en sentido izquierdo.

Cumple con los requisitos de la norma ASTM A475, resistencia a la rotura, elongación, ductilidad, peso, capa de zinc, adherencia de recubrimiento y diámetro.

Aplicaciones

- Generalmente es utilizado para trabajos estáticos, sector eléctrico, construcción y de telecomunicaciones.
- Cable para retenida.
- Cable para vientos.
- Cable para templetos.
- Cable mensajero para conductores.
- Soporte en puentes colgantes.

Especificaciones técnicas

Diámetro nominal del cable 1x7 (Pulg) (mm)		Tolerancia diámetro del cable	Elongación mínima en 600 mm	Mínima Carga de Ruptura del cable (Lbf) - [KN] <small>Extra Alta Resistencia (EHS)</small>	Recubrimiento de Zinc (g/m ²)	Peso neto aproximado (kg/km)
1/8"	3.18	+/-0.002"	≥4%	≥1 830 [8.140]	≥122	49.21
1/4"	6.35	+/-0.003"	≥4%	≥6 650 [29.581]	≥183	180.45

- Recubrimiento de zinc clase A según ASTM A475.
- Dirección de colocación y longitud: izquierda<16D.

Cuidados y manipulación

- No tirar el carrete de cable al piso. Realizar el descargue de manera apropiada y delicada, preferiblemente con montacargas.
- Para pasar el carrete de un riel a otro, se debe pasar por encima o por debajo y recibirlo de la misma forma. Nunca de manera cruzada.
- Revisar el buen estado de las poleas, tambores y diámetros recomendados para trabajar el cable.
- Dependiendo de la aplicación, es importante que el cable tenga una buena lubricación.
- Es importante conocer las resistencias de rotura, factores de seguridad y carga de trabajo.

Embalaje

<u>Referencia</u>	<u>Metros/carrete</u>	<u>Km/contenedor</u>
1/8"	1000	500
1/4"	1000	140

- La cantidad de metros por carrete puede variar de acuerdo al requerimiento.